

Sie optimieren Ihre Maschinen:
mit zuverlässiger Hardware,
der CNC300ET.



Industrie-PC CNC300ET	
Gehäuse	Breite: 140 mm, Höhe: 334 mm, Tiefe: 265 mm
Betriebssystem	Windows® XP Professional for Embedded Systems
Mainboard	Revision Controlled, Long Life Cycle Industrie-Mainboard
Prozessor	Intel® Core™ i3
Speicher	2 GB
Festplatte	250 GB
Grafik	Intel® Q57 Chipsatz mit Intel® HD-Graphik
Spannungsversorgung	Industrie PC-Netzteil (115 V / 230 V AC, 4 A / 2 A, 50 Hz / 60 Hz)
Optisches Laufwerk	Optional DVD +/- RW (Lesen 24x [CD], 8x [DVD])

PC-Schnittstellen

Erweiterungssteckplatz	1x PCI Express 16-fach 1x PCI Express 4-fach 1x PCI
E/A-Anschluss	6x USB 2.0 1x SERIAL 1x VGA 2x PS/2
Netzwerk	2x 1GB LAN
Antriebe, I/Os	EtherCAT





Sie beherrschen den Prozess des Schneidens: mit ideenreicher Software.



CNC/SPS-Betriebssystem	
CNC-Betriebssystem	<ul style="list-style-type: none"> • für interpolierte Bahnbearbeitung mit bis zu 8 bzw. 16 Achsen • Verarbeitung von Splines, Nurbs, Kreisbögen etc. • Verarbeitung aller gängigen Eingabeformate (DIN, DXF etc.) • Look Ahead und Ruckbegrenzung • Technologiepakete für Wasserstrahlschneiden, Laserschneiden, Plasmaschneiden, Konturbearbeitung • Material- und Technologieparameterdatenbanken
SPS-Betriebssystem	<ul style="list-style-type: none"> • integriert als Soft-SPS • hochsprachenprogrammierbar

CAM-Arbeitsvorbereitungssoftware	
ProCom-CAM-Software	<ul style="list-style-type: none"> • geeignet für diverse Technologien • Simulation und Kalkulation vor der Bearbeitung • verschiedene Bearbeitungsstrategien möglich, z.B. von großen Teilen etc. • Restplattenverwaltung
AutoNesting	Voll- und teilautomatische Verschnittminimierung durch die optimale Anordnung der Teile auf der Bearbeitungsfläche
AutoRouting	Weg-Zeit-Optimierung des Bearbeitungsprozesses unter Berücksichtigung von spezifischen Prozessparametern

Maschinenbedienung- und beobachtung	
Grafische Bedieneroberfläche	<ul style="list-style-type: none"> • frei programmierbare Funktionsleisten • Anzeige aller wichtigen Maschinen- und Achsdaten • kontextsensitive Aktivierung/Deaktivierung der Menüs • Abgestufte Zugriffsrechte, nach Gruppen definierbar • Zoomfunktion auf die Kontur • grafisches Wiederaufsetzen auf der Kontur



Ihr Ansprechpartner:

Dr. Ing. Andreas Kahmen

Geschäftsfeldleiter Automation

Tel. +49 241 51804-127

Fax +49 241 51804-30

E-mail: andreas.kahmen@procom.de

ProCom führt zu einschneidend besserer Automatisierung

ProCom entwickelt wegweisende Automatisierungslösungen für Maschinenhersteller. Als Entwicklungsspezialist für schneidende und trennende Verfahren rüstet ProCom kleine bis mittelgroße Maschinenserien mit hochentwickelter CNC-Soft- und Hardware sowie CAM-Lösungen aus. Darüber hinaus liefert ProCom Automation dazu die passende Antriebstechnik weltweit renommierter Hersteller. Fundiertes Expertenwissen über verschiedenste Verfahren wie Wasserstrahlschneiden, Laserschneiden, Plasmaschneiden, Schaumstoff-Konturschnitt und Textilizuschnitt führen zusammen mit Kreativität und Leidenschaft zu einschneidend besseren Automatisierungslösungen.

ProCom
einschneidend besser

ProCom GmbH

Luisenstraße 41 | D-52070 Aachen

Tel. +49 241 51804-0 | Fax +49 241 51804-30

www.procom.de | contact@procom.de